

WATER STEWARDSHIP

RELATÓRIO DE DESEMPENHO DA ÁGUA 2018
TABAQUEIRA, PORTUGAL
AFILIADA DA PHILIP MORRIS INTERNATIONAL



MENSAGEM

À medida que progredimos na construção de um futuro livre de fumo - a nossa visão disponível na íntegra [aqui](#) -, a redução da nossa pegada ambiental e a gestão sustentável dos recursos limitados do planeta são partes tão estratégicas quanto a redução da toxicidade dos nossos produtos, o respeito pelas pessoas na nossa cadeia de valor, bem como a excelência operacional. O empenho da Tabaqueira em manter-se na primeira linha das melhores práticas ambientais na indústria reflete-se em múltiplos vetores.

A água é preciosa e a Tabaqueira tem um compromisso público para uma boa gestão da mesma, de forma responsável onde quer que operemos.

O AWS International Water Stewardship Standard é um padrão aplicável globalmente que permite que quem utiliza a água possa compreender o impacto do uso desta e assim trabalhar de forma colaborativa e transparente para a sua gestão sustentável.

O padrão define a administração de recursos hídricos como o uso de água i) socialmente justo, ii) ambientalmente sustentável e iii) economicamente benéfico, por meio de um processo inclusivo de diferentes intervenientes e que considera também as necessidades das comunidades locais e das bacias hidrográficas onde as operações da empresa estão presentes, descrevendo uma série de ações, critérios e indicadores de como a água deve ser gerida para além do limites físicos da empresa, gerando assim benefícios sociais, ambientais e económicos para a bacia hidrográfica. As empresas, ao implementarem o padrão, devem comprometer-se a resolver estes desafios de forma contínua e ter em consideração cinco aspectos fundamentais:

Boa gestão da água: avaliar a gestão da água nas operações das empresas, desde a sua captação, analisando os procedimentos e regras estabelecidos na sua implementação, respeitando direitos consuetudinários locais e os aspectos regulatórios aplicáveis;

Equilíbrio hídrico sustentável: garantir que o uso da água seja compatível com os volumes naturalmente disponíveis por meio da mitigação do risco hídrico e de impactos adversos na disponibilidade de água.

Bom estado da qualidade da água: assegurar que a qualidade da água é suficiente para o uso através da mitigação do risco físico e redução do impacto adverso decorrente da má qualidade da água nas dimensões económica, ambiental e social.

Bom estado de conservação das áreas relevantes relacionadas com a água: avaliar se as áreas de uma determinada bacia estão em bom estado de preservação e caso estejam em más condições avaliar se terão um impacto negativo de forma significativa ou desproporcionada nos benefícios ambientais, sociais, culturais ou económicos associados.

O nosso centro de produção em Albarraque, foi a primeira fábrica de Portugal a ser certificada na norma Alliance for Water Stewardship -AWS. A implementação desta certificação permitiu-nos ter um melhor entendimento do que significa o uso sustentável da água e reafirmar publicamente o

nosso empenho total em garantir que as nossas operações de manufatura de cigarros e de outros produtos semi-acabados de tabaco se enquadrem neste padrão de gestão sustentável da água, incluindo a cooperação com autoridades locais, a comunidade local e entidades da sociedade civil como são organizações não governamentais.

A equipa de gestão da Tabaqueira responsável pelo cumprimento dos requisitos legais no que concerne à gestão da água é liderada pelo Diretor de Operações da Fábrica. Desta equipa fazem parte dois gestores, um de EHSS e outro de Engenharia, para além dos especialistas que lhes reportam, nestas áreas.

A equipa da Tabaqueira reafirma o seu compromisso para com a sustentabilidade e uma boa gestão da água.

Andreas Schwartz
Diretor de Operações Portugal*

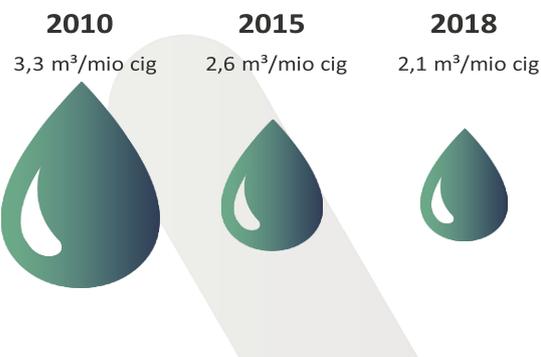
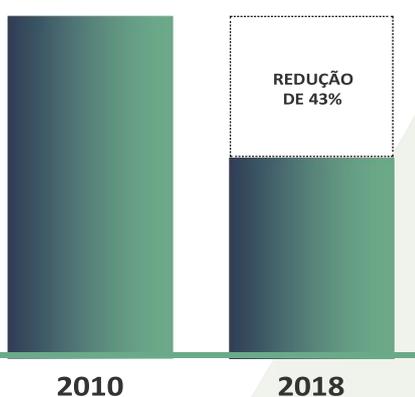
* Responsável legal dos assuntos respeitantes à água

SÍNTESE DE DESEMPENHO

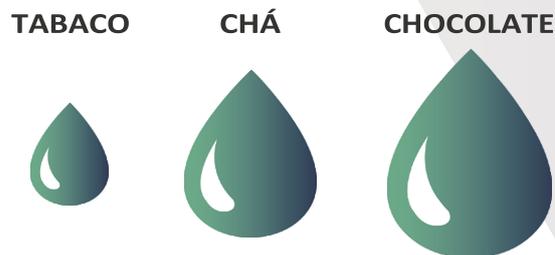
Procuramos a redução contínua do uso dos recursos hídricos na nossa fábrica com foco em atingir melhorias na eficiência do uso, conservação, reutilização e reciclagem da água.

Em 2010 consumíamos 3,3 m³ de água para produzir 1 milhão de cigarros. Fechámos o ano de 2018 a consumir 2,1 m³ para produzir 1 milhão de cigarros.

Consumo de água m³/mio cig



A produção de tabaco em rama somada com a manufatura do cigarro, consome cerca de 1/3 da água necessária para produzir a mesma quantidade de chá ou 1/6 para chocolate (considerando o peso do produto acabado). ¹



¹Valor estimado baseado no uso de água da PMI para manufatura e "The green, blue and grey water footprint of crops and derived crop products" M.M.Mekonnen and A.Y.Hoekstra, 2011 (<http://wfn.project-platforms.com/Reports/Mekonnen-Hoekstra-2011-WaterFootprintCrops.pdf>) do produto acabado)

+ DE 30 MIL M³

A ETAR da nossa fábrica tratou 34,7 mil m³ de água em 2018.



REUTILIZAÇÃO DE ÁGUA

Em 2018 reutilizámos 9,7 mil m³ de água na rega de jardins e em lavagens de equipamentos na ETAR.

CONTROLO E GESTÃO

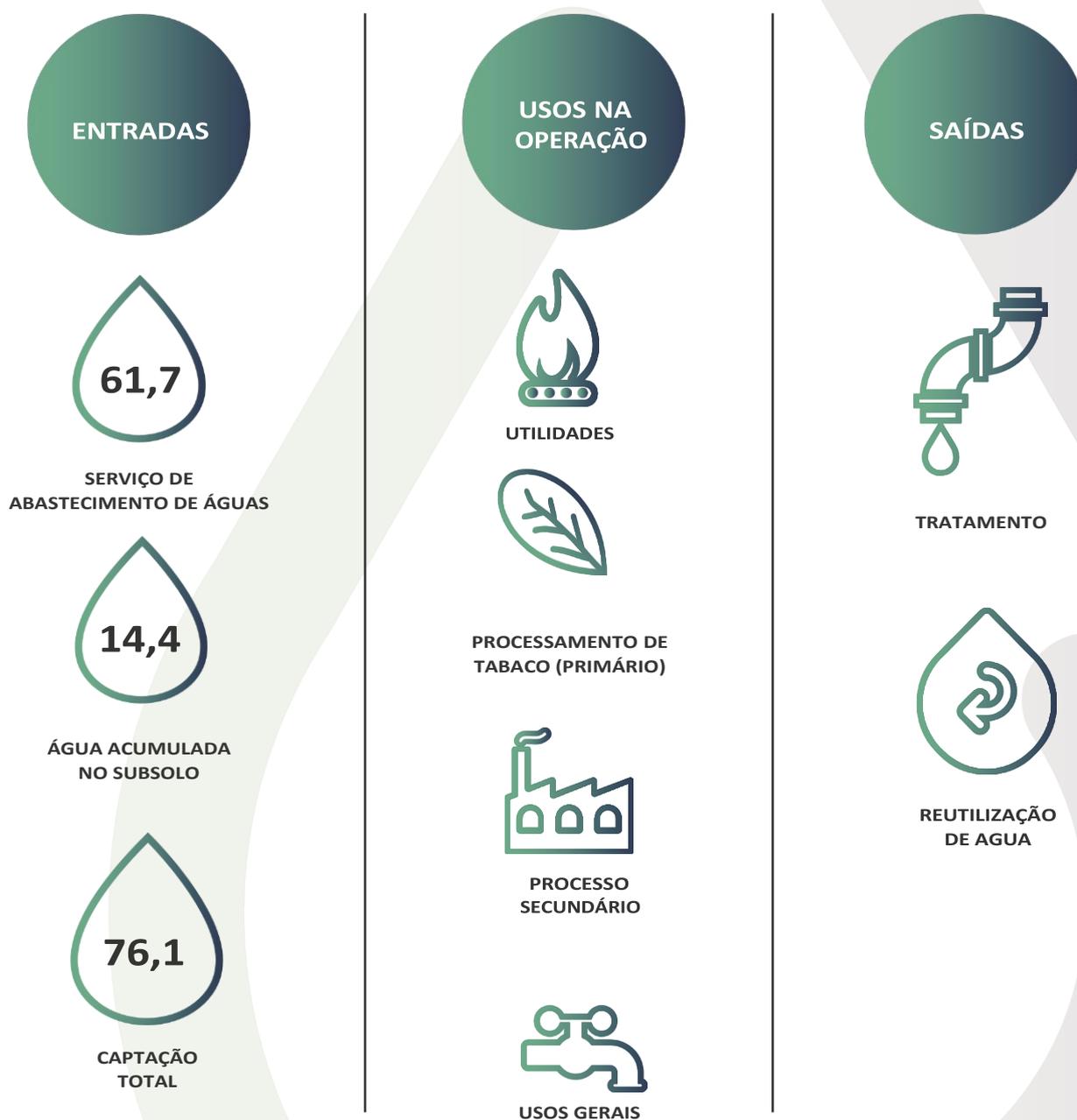
No ano de 2018, foram consumidos 61,7 mil m³ de água proveniente dos Serviços de Abastecimento de Águas.

Para o processo de produção de vapor captamos 14,4 mil m³ de água que se acumula no subsolo e que extraímos de forma a evitar inundações na área fabril.

Monitorizamos mensalmente a qualidade da água, utilizada na instalação, e do efluente descarregado após tratamento para o meio hídrico. Não existiram incumprimentos no decorrer deste período

No decorrer de 2018 não tivemos conhecimento de impactos significativos no que diz respeito à afetação dos recursos hídricos.

BALANÇO HÍDRICO SIMPLIFICADO 2018 (MIL M³)



PROJETOS

Um dos principais desafios da bacia hidrográfica da Ribeira da Lage prende-se com a poluição. Deste modo, estamos a cooperar com os municípios e organizações não governamentais com o objetivo de sensibilizar os cidadãos em geral e os fumadores adultos em particular para descartarem corretamente os resíduos e não atirarem lixo, plásticos ou filtros de cigarros e de produtos sem combustão para o chão, nas florestas ou para mar.

CAMPANHA “CADA COISA NO SEU LUGAR”

Em Dezembro de 2018, nas estações de comboio de Algés e Oeiras, perto da Praia de Santo Amaro de Oeiras, foz da Ribeira da Lage, decorreu a ação que visou sensibilizar a população para o lixo acumulado nos oceanos e de como este chega até lá, na medida em que cerca de 80% do lixo que vai parar ao mar é atirado para o chão em terra. Assim, o objetivo da campanha é aumentar a consciência ambiental relativamente a esta questão tão relevante e destacar que se se alterarem hábitos individuais, todos podem fazer a diferença na proteção ambiental em geral e na proteção dos oceanos em particular. Esta campanha decorreu em parceria com a Associação Bandeira Azul da Europa, com a Câmara Municipal de Oeiras e a CP Comboios e a Infraestruturas de Portugal.

Por outro lado a gestão sustentável da água, no que diz respeito à conservação deste recurso hídrico, também constitui um desafio, e nesse sentido reutilizamos a água tratada na ETAR para rega dos espaços verdes.



REUTILIZAÇÃO DE ÁGUA DEPOIS DE TRATADA



A empresa tem uma Estação de Tratamento de Águas Residuais onde trata os efluentes industriais antes da descarga na Ribeira do Marmelo. Reutilizamos a nossa água tratada após controlo de qualidade da mesma, na rega das áreas de jardins. Em 2018 reutilizamos cerca de 9 mil m³ de água.

CAMPANHA GARRAFA DE ÁGUA REUTILIZÁVEL

No dia 22 de Março de 2018 celebrámos o Dia Mundial da Água com a distribuição de uma garrafa de água reutilizável a todos os colaboradores da empresa e prestadores de serviços, numa iniciativa de redução dos copos e garrafas de água de plástico descartáveis.

